

# 松翰塑胶

网址: [www.shshsj.com](http://www.shshsj.com) 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **TPV 203-50** 厂商: **埃克森美孚 Exxonmobil** 品牌: **Santoprene**

材料标识	TPV	UL编号	E80017
厂商品牌	Santoprene	用途	电器元件、消费品应用、管道、汽车领域等
材料特性	硬质、可着色、通用型	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding 挤出成型/Extrusion molding 吹塑成型/Blow molding 热成型/Thermoforming		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	0.95	g/cm <sup>3</sup>

硬度	测试标准	数据	单位
邵氏D	ASTM D2240	51	

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
撕裂强度			
横行方向		87	KN/m

热性能	测试标准	数据	单位
线膨胀系数			
脆化温度	ASTM D746	-28	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
绝缘强度			
2.03mm	ASTM D149	35	KV/mm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.00mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80	°C
干燥时间		3	Hr
水份含量		0.08	%
注塑温度			
螺筒后部温度		190	°C

螺筒中部温度		200	°C
螺筒前部温度		205	°C
模头温度		210-240	°C
模具温度		10-50	°C

挤出成型条件		建议值	单位
干燥温度		80	°C
干燥时间		3	Hr
模具温度		215	°C