

# 松翰塑胶

网址: [www.shshsj.com](http://www.shshsj.com) 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **TPV 121-85M100** 厂商: **埃克森美孚 Exxonmobil** 品  
牌: **Santoprene**

材料标识	TPV	颜色	黑色/Black
UL编号	<b>E80017</b>	厂商品牌	Santoprene
用途	室外应用、汽车领域	材料特性	硬质、黑色、抗紫外辐射
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	0.91	g/cm <sup>3</sup>

硬度	测试标准	数据	单位
邵氏A15s	ASTM D2240	91	

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	7.30	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	390	%
撕裂强度			
横行方向		35	KN/m

热性能	测试标准	数据	单位
线膨胀系数			
脆化温度	ASTM D746	-54	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
绝缘强度			
2.03mm	ASTM D149	28	KV/mm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.1mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80	°C

干燥时间		3	Hr
水份含量		0.08	%
注塑温度			
螺筒后部温度		175	°C
螺筒中部温度		180	°C
螺筒前部温度		190	°C
模头温度		190-230	°C
模具温度		10-50	°C

挤出成型条件		建议值	单位
干燥温度		82.2-82.2	°C
干燥时间		3	Hr
模具温度		204-204	°C