

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **TPU SP 9322** 厂商: **巴斯夫 BASF** 品牌: **Elastollan**

材料标识	TPU-聚酯	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Elastollan	材料特性	高强度、良好的抗撕裂强度、耐化学品、耐磨
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.16	g/cm ³

硬度	测试标准	数据	单位
邵氏A3s	ISO 868	52	

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
°C	ISO 527-2	25	Mpa
断裂伸长率			
°C	ISO 527-2	900	%
撕裂强度			
垂直方向	ISO 34-1	35	KN/m
压缩永久变形 23°C, 72	ISO 815	25	%
压缩永久变形70°C, 24	ISO 815	38	%
磨损量	ISO 4649-A	120	mm ³

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	-	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80 -90	°C
干燥时间		2.0-3.0	Hr
水份含量		0.020	%
注塑温度			
螺筒后部温度		180-200	°C
螺筒中部温度		185-210	°C
螺筒前部温度		190-210	°C

模头温度		190-210	°C
模具温度		20-40	°C

挤出成型条件		建议值	单位
干燥温度		110-120	°C
干燥时间		2-3	Hr
第1气缸区温度		170-210	°C
第3气缸区温度		170-210	°C
第5气缸区温度		170-210	°C
模具温度		195-215	°C