

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **TPU 754 D HPM** 厂商: **巴斯夫 BASF** 品牌: **Elastollan**

材料标识	TPU-聚酯	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Elastollan	用途	电线电缆、密封应用、汽车行业
材料特性	耐磨	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding 挤出成型/Extrusion molding 吹塑成型/Blow molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.24	g/cm <sup>3</sup>

硬度	测试标准	数据	单位
邵氏D	ISO 868	55	

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
°C	ISO 527-2	35	Mpa
断裂伸长率			
°C	ISO 527-2	450	%
撕裂强度			
垂直方向	ISO 34-1	160	KN/m
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	NB	kJ/m <sup>2</sup>
-30°C	ISO 179/1eA	NB	kJ/m <sup>2</sup>
压缩永久变形 23°C, 72	ISO 815	25	%
压缩永久变形70°C, 24	ISO 815	35	%
磨损量	ISO 4649-A	20	mm <sup>3</sup>

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	-	HB

注塑成型条件		建议值	单位
注塑温度			
模具温度		20-50	°C

挤出成型条件		建议值	单位
干燥温度		110-120	°C
干燥时间		2-3	Hr
第1气缸区温度		170-210	°C
第3气缸区温度		170-210	°C
第5气缸区温度		170-210	°C
模具温度		195-215	°C