

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **TPU 1190A10Y** 厂商: **巴斯夫 BASF** 品牌: **Elastollan**

| | | | |
|------|---|------|------------------|
| 材料标识 | TPU-聚醚 | 颜色 | 透明/Transparent |
| 厂商品牌 | Elastollan | 用途 | 食品接触应用、水管/管道/饮用水 |
| 材料特性 | 低温柔性、抗菌性、耐磨蚀、水解稳定、食品接触合规 | 材料形状 | 颗粒状/Resin |
| 加工方式 | 注射成型/Injection molding 挤出成型/Extrusion molding | | |

| 物理性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|--------------|------------|------|-------------------|
| 比重 | ASTM D792 | 1.13 | g/cm ³ |
| 熔融流动指数 | | | |
| 190°C / 10Kg | ASTM D1238 | 90 | g/10min |

| 硬度 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|-----|------------|----|----|
| 邵氏A | ASTM D2240 | 90 | |

| 机械性能 | 测试标准 | 数据(常态) | 单位 |
|-------|-----------|--------|------|
| 拉伸强度 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 37.2 | Mpa |
| 断裂伸长率 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 460 | % |
| 拉伸模量 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 31 | Mpa |
| 撕裂强度 | | | |
| 垂直方向 | | 128 | KN/m |
| 弯曲模量 | | | |
| 23°C | ASTM D790 | 29 | Mpa |

| 热性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|--------|-----------|-----|----|
| 维卡软化温度 | ASTM 1525 | 120 | °C |

| 注塑成型条件 | | 建议值 | 单位 |
|--------|--|----------|----|
| 干燥温度 | | 100 -110 | °C |
| 干燥时间 | | 2-3 | Hr |
| 水份含量 | | 0.03 | % |

| | | | |
|--------|--|---------|----|
| 注塑温度 | | | |
| 螺筒后部温度 | | 190-220 | °C |
| 螺筒中部温度 | | 190-220 | °C |
| 螺筒前部温度 | | 190-220 | °C |
| 模头温度 | | 210-225 | °C |

| 挤出成型条件 | | 建议值 | 单位 |
|---------|--|---------|----|
| 干燥温度 | | 100-110 | °C |
| 干燥时间 | | 2-3 | Hr |
| 第1气缸区温度 | | 170-210 | °C |
| 第3气缸区温度 | | 170-210 | °C |
| 第5气缸区温度 | | 170-210 | °C |
| 模具温度 | | 195-215 | °C |