

# 松翰塑胶

网址: [www.shshsj.com](http://www.shshsj.com) 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **TPO ATPO 3000 50D** 厂商: **AARON** 品牌: **Aaroprene**

材料标识	TPO	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Aaroprene	材料特性	聚烯烃热塑性弹性体
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding 挤出成型/Extrusion molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	0.928	g/cm <sup>3</sup>
熔融流动指数			
200℃ / 5.0Kg	ASTM D1238	5.00	g/10min

硬度	测试标准	数据	单位
邵氏D	ASTM D2240	50	

热性能	测试标准	数据	单位
线膨胀系数			
脆化温度	ASTM D746	-75	°C

注塑成型条件		建议值	单位
注塑温度			
螺筒后部温度		177-216	°C
螺筒中部温度		177-216	°C
螺筒前部温度		177-216	°C
模头温度		188-221	°C
模具温度		10-66	°C

挤出成型条件		建议值	单位
第1气缸区温度		182-204	°C
第3气缸区温度		188-210	°C
第5气缸区温度		188-210	°C
模具温度		193-216	°C