

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **TPE PL581** 厂商: **帝斯曼 DSM** 品牌: **Arnitel**

材料标识	TPC-ET	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Arnitel	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.24	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	1.70	%
横向方向	ISO 294-4	1.80	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	2.50	%
(23°C, 50RH)	ISO 62	0.40	%
熔融流动指数			
230°C / 2.16Kg	ISO 1133	15	cm <sup>3</sup> /10min

硬度	测试标准	数据	单位
邵氏D	ISO 868	53	

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	31	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	400	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	210	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
-30°C	ISO 179/1eA	16	kJ/m <sup>2</sup>
悬臂梁缺口冲击强度			
-30°C	ISO 180/1A	15	kJ/m <sup>2</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			

0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	100	°C
维卡软化温度	ISO 306/B50	105	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	1.1E-4	cm/cm / °C
横行方向	ISO 11359-2	1.1E-4	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	>1.0E+15	Ω.cm
绝缘强度	IEC 60243-1	21	KV/mm
耗散因数	IEC 60250	600	V

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.60 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
注塑温度			
螺筒后部温度		215-215	°C
螺筒中部温度		225-225	°C
螺筒前部温度		230-230	°C
模头温度		240-240	°C
模具温度		20-50	°C