

# 松翰塑胶

网址: [www.shshsj.com](http://www.shshsj.com) 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **TPE G4774** 厂商: **杜邦 Dupont** 品牌: **Hytrel**

材料标识	TPC-ET	颜色	本色/Natural colour
UL编号	<b>E41938</b>	厂商品牌	Hytrel
用途	薄膜 片材 型材	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding 挤出成型/Extrusion molding 吹塑成型/Blow molding 浇铸成型/Cast molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.19	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	1.5	%
横向方向	ISO 294-4	1.2	%
熔融流动指数			
190℃ / 2.16Kg	ISO 1133	11	cm <sup>3</sup> /10min

硬度	测试标准	数据	单位
邵氏D	ISO 868	48	
邵氏D210	ISO 868	43	

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23℃	ISO 527-2	17	Mpa
拉伸模量			
23℃	ISO 527-2	110	Mpa
撕裂强度			
横行方向	ISO 34-1	90	KN/m
拉伸冲击强度	ISO 8256/1	57	kJ/m <sup>2</sup>
抗磨损性	ISO 4649	50	mm <sup>3</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
维卡软化温度			
玻璃转化温度	ISO 11357-2	-45	℃
熔融温度	ISO 11357-3	208	℃
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	2.2E-4	cm/cm / °C
横行方向	ISO 11359-2	1.9E-4	cm/cm / °C
脆化温度	ISO 974	-66	℃

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	1.0E+14	Ω.cm
相对漏电起痕指数	IEC 60112	600	V

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.69mm	-

注塑成型条件		建议值	单位
--------	--	-----	----

注塑温度			
螺筒后部温度		180-210	°C
螺筒中部温度		180-210	°C
螺筒前部温度		180-210	°C
模头温度		180-210	°C

挤出成型条件		建议值	单位
干燥时间		3	Hr
第1气缸区温度		140-140	°C
第3气缸区温度		160-160	°C
第5气缸区温度		180-180	°C
模具温度		180-180	°C