

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **TPE 435** 厂商: **泰科纳 Ticona** 品牌: **Riteflex**

材料标识	TPC-ET	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Riteflex	材料特性	良好的抗撕裂强度,耐冲击
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding 挤出成型/Extrusion molding 吹塑成型/Blow molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.10	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	1.3	%
横向方向	ISO 294-4	1.0	%
熔融流动指数			
190°C / 2.16Kg	ISO 1133	9.0	cm ³ /10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	16.0	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	650	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	45.0	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	1.00	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	35.0	Mpa

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	45.0	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	185	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	2.4E-4	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	2.0E+13	Ω.cm
表面电阻	IEC 60093	2.0E+15	Ω.cm
绝缘强度	IEC 60243-1	25	KV/mm
介电常数	IEC 60250	> 600	V

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		100 -110	°C
干燥时间		4.0	Hr
水份含量		0.050	%
注塑温度			
螺筒后部温度		155-170	°C
螺筒中部温度		170-180	°C
螺筒前部温度		170-180	°C
模头温度		170-190	°C
模具温度		20-55	°C