

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: TPE 4053FG NC010 厂商: 杜邦 Dupont 品牌: Hytrel

材料标识	TPC/ET	厂商品牌	Hytrel
用途	薄膜、片材、型材	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding 挤出成型/Extrusion molding 吹塑成型/Blow molding 热成型/Thermoforming		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.16	g/cm ³
收缩率			
横向方向	ASTM D995	0.40	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	0.70	%
(23°C, 50RH)	ASTM D570	0.20	%
熔融流动指数			
190°C / 2.16Kg	ASTM D1238	5.00	g/10min

硬度	测试标准	数据	单位
邵氏D	ASTM D2240	38	

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	56	Mpa
拉伸蠕变模量			
1 Hr		50	Mpa
1000 Hr		40	Mpa
撕裂强度			
横行方向		110	KN/m

热性能	测试标准	数据	单位
维卡软化温度			
玻璃转化温度	ASTM D648	-50	°C
熔融温度	ASTM D4591	150	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ASTM D696	2.2E-4	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	ASTM D257	7.0E+12	Ω.cm
表面电阻	ASTM D257	2.0E+14	Ω.cm

注塑成型条件		建议值	单位
注塑温度			
螺筒后部温度		180-210	°C
螺筒中部温度		180-210	°C
螺筒前部温度		180-210	°C
模头温度		180-210	°C

挤出成型条件		建议值	单位
干燥时间		3	Hr
第1气缸区温度		140-140	°C
第3气缸区温度		160-160	°C
第5气缸区温度		180-180	°C
模具温度		180-180	°C