

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **SRP PR-351** 厂商: **索尔维 Solvay** 品牌: **PrimoSpire**

材料标识	SRP	颜色	黑色/Black
厂商品牌	PrimoSpire	用途	电气/电子应用领域、飞机应用、结构元件、医疗/护理领域的应用
材料特性	阻燃、良好的硬度/韧性平衡、耐低温、耐化学性良好、延展性	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding 挤出成型/Extrusion molding 模塑成型/Moulding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.24	g/cm ³
熔融流动指数			
380°C / 5.0Kg	ASTM D1238	15.00	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	115	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	15	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	3900	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	164	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	4000	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	69	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火		171	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
绝缘强度	ASTM D149	20	KV/mm

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		150	°C
干燥时间		4.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		360	°C
螺筒中部温度		380	°C
螺筒前部温度		390	°C
模具温度		140-160	°C