

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **SEBS 500300S** 厂商: **海克斯波 Hexpol** 品牌: **Dryflex**

材料标识	SEBS	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Dryflex	材料特性	半透明、可粘结、耐化学性良好、耐刮擦性
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	0.89	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	1.40	%
熔融流动指数			
°C / Kg	ASTM D1238	3.00	g/10min

硬度	测试标准	数据	单位
邵氏A15s	ASTM D2240	30	

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	3.00	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	600	%
撕裂强度			
横行方向		16	KN/m

热性能	测试标准	数据	单位
线膨胀系数			
脆化温度	ASTM D746	-63	°C

注塑成型条件		建议值	单位
水份含量		0.08	%
注塑温度			
螺筒后部温度		177-191	°C
螺筒中部温度		179-193	°C
螺筒前部温度		185-199	°C

模头温度		185-210	°C
模具温度		23.9-51.7	°C

挤出成型条件		建议值	单位
干燥温度		82.2-82.2	°C
干燥时间		3	Hr
模具温度		204-204	°C