

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **SAS TW21H** 厂商: **UMG** 品牌: **DIALAC**

| | | | |
|------|------------------------|------|-------------------|
| 材料标识 | SAS | 颜色 | 本色/Natural colour |
| 厂商品牌 | DIALAC | 材料形状 | 颗粒状/Resin |
| 加工方式 | 注射成型/Injection molding | | |

| 物理性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|--------------|-----------|------|------------------------|
| 比重 | ISO 1183 | 1.09 | g/cm ³ |
| 收缩率 | | | |
| 垂直方向 | ISO 294-4 | 0.50 | % |
| 熔融流动指数 | | | |
| 220°C / 10Kg | ISO 1133 | 2.50 | cm ³ /10min |

| 硬度 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|------------|-----|----|
| 洛氏硬度 | ISO 2039-2 | 102 | R |

| 机械性能 | 测试标准 | 数据(常态) | 单位 |
|-----------|-------------|--------|-------------------|
| 拉伸强度 | | | |
| 23°C | ISO 527-2 | 43 | Mpa |
| 拉伸模量 | | | |
| 23°C | ISO 527-2 | 1900 | Mpa |
| 弯曲强度 | | | |
| 23°C | ISO 178 | 72 | Mpa |
| 弯曲模量 | | | |
| 23°C | ISO 178 | 1950 | Mpa |
| 简支梁缺口冲击强度 | | | |
| 23°C | ISO 179/1eA | 10 | kJ/m ² |

| 热性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|-------------|-------------|--------|------------|
| 热变形温度 | | | |
| 1.80MPa 未退火 | ISO 75-2/Af | 93 | °C |
| 线膨胀系数 | | | |
| 垂直方向 | ISO 11359-2 | 9.0E-5 | cm/cm / °C |

| 阻燃性 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-------|---------|----|
| 防火等级 | UL-94 | 1.50 mm | |

| 注塑成型条件 | | 建议值 | 单位 |
|--------|--|---------|----|
| 干燥温度 | | 100 | °C |
| 干燥时间 | | 3.0-4.0 | Hr |
| 注塑温度 | | | |
| 螺筒后部温度 | | 210-240 | °C |
| 螺筒中部温度 | | 230-250 | °C |
| 螺筒前部温度 | | 240-270 | °C |
| 模头温度 | | 230-250 | °C |
| 模具温度 | | 50-80 | °C |