

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **SAN NX3400** 厂商: 台化 **FORMOSA CHEMICAL** 品牌: **TAIRISAN**

材料标识	SAN	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E162823	厂商品牌	TAIRISAN
用途	外壳、照明设备	材料特性	阻燃、通过 ROHS 认证、耐化学品、耐热
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding 挤出成型/Extrusion molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.06	g/cm ³
熔融流动指数			
200°C / 5Kg	ASTM D1238	1.00	g/10min
220°C / 10Kg	ASTM D1238	10.00	g/10min

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ASTM D785	83	M (Scale)

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	80	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	118	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	3620	Mpa
悬臂梁无缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	18	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火		94	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.60-1.80 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
--------	--	-----	----

干燥温度		80	°C
干燥时间		4	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		210-250	°C
螺筒中部温度		210-250	°C
螺筒前部温度		210-250	°C
模头温度		210-250	°C
模具温度		50-70	°C

挤出成型条件		建议值	单位
干燥温度		< 200-< 200	°C
第1气缸区温度		< 200-< 200	°C
第3气缸区温度		< 200-< 200	°C
第5气缸区温度		< 200-< 200	°C