

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **SAN 80HFICELLHK** 厂商: **LG Chemical** 品牌:

材料标识	SAN	颜色	透明/Transparent
厂商品牌		用途	家电部件
材料特性	阻燃、耐化学品、耐热、透明度	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.07	g/cm ³
熔融流动指数			
200°C / 10Kg	ASTM D1238	29.00	g/10min
200°C / 3.8Kg	ASTM D1238	10.00	g/10min

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ASTM D785	123	R

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	73.5	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	6.0	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	3110	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	118	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	3680	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	9.8	J/m
-30°C	ASTM D256	9.8	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
维卡软化温度	ASTM 1525	100	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.60 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80 -80	°C
干燥时间		2-4	Hr
水份含量		< 0.010	%
注塑温度			
螺筒后部温度		170-190	°C
螺筒中部温度		180-200	°C
螺筒前部温度		190-210	°C
模头温度		190-220	°C
模具温度		40-70	°C