

# 松翰塑胶

网址: [www.shshsj.com](http://www.shshsj.com) 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PVC SRP5902** 厂商: **新加坡聚合树脂 SPC** 品牌: **SINVICOMP**

|      |                        |      |                   |
|------|------------------------|------|-------------------|
| 材料标识 | PVC                    | 颜色   | 本色/Natural colour |
| 厂商品牌 | SINVICOMP              | 用途   | 电气/电子应用,水管/管道/饮用水 |
| 材料特性 | 刚硬,耐冲击,高光泽度            | 材料形状 | 颗粒状/Resin         |
| 加工方式 | 挤出成型/Extrusion molding |      |                   |

| 物理性能 | 测试标准      | 数据   | 单位                |
|------|-----------|------|-------------------|
| 比重   | ASTM D792 | 1.45 | g/cm <sup>3</sup> |

| 机械性能      | 测试标准      | 数据(常态) | 单位  |
|-----------|-----------|--------|-----|
| 拉伸强度      |           |        |     |
| 23°C      | ASTM D638 | 44.10  | Mpa |
| 断裂伸长率     |           |        |     |
| 23°C      | ASTM D638 | 90     | %   |
| 悬壁梁缺口冲击强度 |           |        |     |
| 23°C      | ASTM D256 | 98     | J/m |

| 热性能    | 测试标准      | 数据 | 单位 |
|--------|-----------|----|----|
| 维卡软化温度 |           |    |    |
| 维卡软化温度 | ASTM 1525 | 92 | °C |

| 注塑成型条件 |  | 建议值     | 单位 |
|--------|--|---------|----|
| 注塑温度   |  |         |    |
| 螺筒后部温度 |  | 160-180 | °C |
| 螺筒中部温度 |  | 160-180 | °C |
| 螺筒前部温度 |  | 160-180 | °C |
| 模头温度   |  | 160-180 | °C |
| 模具温度   |  | 25-50   | °C |