

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PVC RM 8101R-NT** 厂商: **新加坡聚合树脂 SPC** 品牌: **APEX**

材料标识	PVC	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	APEX	材料特性	刚硬
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding 挤出成型/Extrusion molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.34	g/cm ³

硬度	测试标准	数据	单位
邵氏D180	ASTM D2240	82	

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	33.3	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	85	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	2310	Mpa
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	66	J/m

注塑成型条件		建议值	单位
注塑温度			
螺筒后部温度		160-180	°C
螺筒中部温度		160-180	°C
螺筒前部温度		160-180	°C
模头温度		160-180	°C
模具温度		25-50	°C