

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PVC RE 8003** 厂商: **新加坡聚合树脂 SPC** 品牌: **APEX**

材料标识	PVC-V0	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E54709/E142591	厂商品牌	APEX
材料特性	刚硬,耐冲击,阻燃	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	挤出成型/Extrusion molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.44	g/cm ³

硬度	测试标准	数据	单位
邵氏D180	ASTM D2240	80	

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	45	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	54	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	2380	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	2680	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	750	J/m
落锤冲击	ASTMD4226	102	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火		69.4	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.75 mm	V-0,5VB

注塑成型条件		建议值	单位
注塑温度			

螺筒后部温度		160-180	°C
螺筒中部温度		160-180	°C
螺筒前部温度		160-180	°C
模头温度		160-180	°C
模具温度		25-50	°C