

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PSU G1000** 厂商: **沙比克(LNP) Sabic(LNP)** 品牌: **COLORCOMP**

材料标识	PSU-V0	颜色	灰色/Gray
UL编号	E121562	厂商品牌	COLORCOMP
用途	一般用途	材料特性	阻燃
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.24	g/cm ³
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	0.40	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	76.0	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	5.9	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	2500	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	115	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	2500	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	6.0	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	183	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	170	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	6.1E-5	cm/cm / °C
横行方向	ISO 11359-2	6.2E-5	cm/cm / °C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120 -150	°C
干燥时间		4.0	Hr
水份含量		0.050	%
注塑温度			
螺筒后部温度		330-340	°C
螺筒中部温度		340-350	°C
螺筒前部温度		350-360	°C
模头温度		350-360	°C
模具温度		120-160	°C