

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: PPSU RG-5010 厂商: 索尔维 Solvay 品牌: Radel

材料标识	PPSU-GF10%	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Radel	用途	医疗/护理领域的应用
材料特性	高强度,硬度,抗蠕变	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding 挤出成型/Extrusion molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.39	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.10	%
横向方向	ASTM D995	0.50	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	0.20	%
熔融流动指数			
365°C / 5.0Kg	ASTM D1238	17	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	85.0	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	7.0	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	3700	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	144	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	3380	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	75	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火		218	°C
维卡软化温度			
玻璃转化温度	ASTM D648	220	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ASTM D696	4.0E-5	cm/cm / °C
横行方向	ASTM D696	6.3E-5	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	ASTM D257	7.0E+15	Ω.cm
绝缘强度	ASTM D149	16	KV/mm

注塑成型条件		建议值	单位

干燥温度		150 -180	°C
干燥时间		4.0	Hr
水份含量		0.05	%
注塑温度			
螺筒后部温度		350-370	°C
螺筒中部温度		360-380	°C
螺筒前部温度		370-380	°C
模头温度		360-380	°C
模具温度		110-160	°C