

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PPSU R-7558** 厂商: **索尔维 Solvay** 品牌: **Radel**

材料标识	PPSU	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Radel	用途	航空航天
材料特性	Flame Retardant,加工性能良好,良好的韧性	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.35	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.60	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	0.36	%
熔融流动指数			
380°C / 2.16Kg	ASTM D1238	18	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	72.4	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	40	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	2340	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	100	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	2410	Mpa
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	160	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火		196	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		150 -180	°C
干燥时间		4.0	Hr
水份含量		0.05	%
注塑温度			
螺筒后部温度		350-370	°C
螺筒中部温度		360-380	°C
螺筒前部温度		370-380	°C
模头温度		360-380	°C
模具温度		110-160	°C