

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PPS SF-30CF/15T BLACK** 厂商: **普立万 Polyone** 品
牌: **LubriOne**

材料标识	PPS-CF15%-PTFE15%-V0	颜色	黑色/Black
UL编号	E76261	厂商品牌	LubriOne
材料特性	经润滑	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.52	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.10-0.15	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	138	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	2.0	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	13500	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	210	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	15000	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	70	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火		260	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
表面电阻	ASTM D257	50到1.0E+3	Ω.cm

阻燃性	测试标准	数据	单位
-----	------	----	----

防火等级	UL-94	0.75 mm	V-1
------	-------	---------	-----

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		140 -150	°C
干燥时间		4-6	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		320-330	°C
螺筒中部温度		320-330	°C
螺筒前部温度		320-330	°C
模具温度		140-160	°C