

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PPS GF50-01 AD3002 Black** 厂商: **泰科纳 Ticona** 品  
牌: **Celstran**

材料标识	PPS-LGF50%-V0	颜色	黑色/Black
UL编号	<b>E113269</b>	厂商品牌	Celstran
材料特性	阻燃	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.72	g/cm <sup>3</sup>

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	165	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	1.0	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	19000	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	280	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	18600	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	28	kJ/m <sup>2</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	282	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	3.0mm	V-0

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		130 -140	°C
干燥时间		3.0-4.0	Hr

水份含量		0.02	%
注塑温度			
螺筒后部温度		285-295	°C
螺筒中部温度		290-300	°C
螺筒前部温度		295-305	°C
模头温度		290-300	°C
模具温度		140-160	°C