

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PPO NF1520** 厂商: **沙比克(LNP) Sabic(LNP)** 品牌: **LUBRICOMP**

材料标识	PPE-PS-PTFE15%-GF20%	颜色	本色/Natural colour
UL编号	<b>E121562</b>	厂商品牌	LUBRICOMP
材料特性	耐磨性良好.经润滑	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.34	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.20	%
横向方向	ASTM D995	0.35	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	74.5	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	4.2	%
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	101	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	5310	Mpa
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	75	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		103	°C
1.80MPa 未退火		96.7	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
--------	--	-----	----

干燥温度		105 -110	°C
干燥时间		3-4	Hr
水份含量		0.020	%
注塑温度			
螺筒后部温度		240-300	°C
螺筒中部温度		250-300	°C
螺筒前部温度		260-310	°C
模头温度		270-310	°C
模具温度		70-100	°C