

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PPO NC2525** 厂商: **沙比克(LNP) Sabic(LNP)** 品牌: **STAT-KON**

材料标识	PPE-PS-CF25%	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	STAT-KON	材料特性	耐热,导电性
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	107	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	2.5	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	20700	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	148	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	15900	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	43	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		178	°C
1.80MPa 未退火		171	°C
维卡软化温度	ASTM 1525	179	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	ASTM D257	0.30	Ω.cm
表面电阻	ASTM D257	1.0E+3	Ω.cm

注塑成型条件	测试标准	建议值	单位
干燥温度		110 -120	°C
干燥时间		2-4	Hr
水份含量		0.020	%

注塑温度			
螺筒后部温度		290-320	°C
螺筒中部温度		300-325	°C
螺筒前部温度		300-335	°C
模头温度		305-335	°C
模具温度		90-130	°C