

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PPO GTX975** 厂商: **沙比克 Sabic** 品牌: **NORYL GTX**

材料标识	PPE-PS-PA-MD18%	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	NORYL GTX	用途	汽车行业
材料特性	耐热.刚性高.导电.适于粉刷	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.20	g/cm ³
熔融流动指数			
280°C / 5.0Kg	ISO 1133	10	cm ³ /10min

硬度	测试标准	数据	单位
球压硬度	ISO 2039-1	125	Mpa

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	65	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	4.0	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	4200	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	110	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	4000	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	3.5	kJ/m ²
-30°C	ISO 179/1eA	3.0	kJ/m ²
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	40	kJ/m ²
-30°C	ISO 179/1eU	35	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
-----	------	----	----

维卡软化温度	ISO 306/B50	195	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	5.0E-5	cm/cm / °C
横行方向	ISO 11359-2	6.5E-5	cm/cm / °C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		100 -110	°C
干燥时间		2-3	Hr
水份含量		0.020	%
注塑温度			
螺筒后部温度		260-280	°C
螺筒中部温度		280-300	°C
螺筒前部温度		300-320	°C
模头温度		280-300	°C
模具温度		100-120	°C