

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PPO GTX910** 厂商: **沙比克 Sabic** 品牌: **NORYL GTX**

材料标识	PPE-PS-PA	颜色	本色/Natural colour
UL编号	<b>E121562</b>	厂商品牌	NORYL GTX
用途	汽车行业	材料特性	耐化学性良好.尺寸稳定性良好
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ASTM D785	116	R

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	55.2	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	60	%
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	95.8	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	2250	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	240	J/m
-30°C	ASTM D256	130	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		193	°C
1.80MPa 未退火		143	°C
维卡软化温度	ASTM 1525	232	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		95 - 110	°C

干燥时间		3-4	Hr
水份含量		0.070	%
注塑温度			
螺筒后部温度		265-300	°C
螺筒中部温度		270-300	°C
螺筒前部温度		275-300	°C
模头温度		280-300	°C
模具温度		75-120	°C