

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PPO GTX673** 厂商: **沙比克 Sabic** 品牌: **NORYL GTX**

材料标识	PPE-PS-PA	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	NORYL GTX	材料特性	耐热,适于粉刷
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	挤出成型/Extrusion molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.10	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	1.55	%
熔融流动指数			
300°C / 5.0Kg	ASTM D1238	7.8	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	63	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	6.1	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	2420	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	100	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	2520	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	110	J/m
-30°C	ASTM D256	58	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		187	°C
维卡软化温度	ASTM 1525	197	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
------	------	----	----

体积电阻	ASTM D257	1.03E+3	Ω.cm
------	-----------	---------	------

挤出成型条件		建议值	单位
干燥温度		105-110	°C
干燥时间		8	Hr
第1气缸区温度		245-260	°C
第3气缸区温度		245-260	°C
第5气缸区温度		245-260	°C
模具温度		245-260	°C