

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PPO FE1520PW** 厂商: **沙比克 Sabic** 品牌: **NORYL**

材料标识	PPE-PS-GF20%	颜色	本色/Natural colour
UL编号	<b>E45329</b>	厂商品牌	NORYL
材料特性	水解稳定.填充物为20% 玻璃纤维增强材料	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	119	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	2.6	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	7110	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	175	Mpa
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	65	J/m
-30°C	ASTM D256	45	J/m
悬壁梁无缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	400	J/m
-30°C	ASTM D256	400	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火		135	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		100 -120	°C
干燥时间		2-4	Hr
水份含量		0.020	%

注塑温度			
螺筒后部温度		250-270	°C
螺筒中部温度		270-290	°C
螺筒前部温度		290-310	°C
模头温度		280-300	°C
模具温度		80-120	°C