

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PPE PPX7200** 厂商: **沙比克 Sabic** 品牌: **NORYL PPX**

材料标识	PPE/PS/PP	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	NORYL PPX	用途	水管/管道/饮用水
材料特性	美观,耐化学品	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	0.99	g/cm ³
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	0.05	%
(23°C, 50RH)	ISO 62	0.02	%
熔融流动指数			
260°C / 5.0Kg	ISO 1133	18	cm ³ /10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	34	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	120	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	1670	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	48	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	1610	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	12	kJ/m ²
-30°C	ISO 179/1eA	6.1	kJ/m ²
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	14	kJ/m ²
-30°C	ISO 180/1A	8.0	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
-----	------	----	----

热变形温度			
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	73.4	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	9.9E-5	cm/cm / °C
横行方向	ISO 11359-2	1.1E-4	cm/cm / °C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		65 -75	°C
干燥时间		2.0-4.0	Hr
水份含量		0.02	%
注塑温度			
螺筒后部温度		240-280	°C
螺筒中部温度		250-290	°C
螺筒前部温度		260-300	°C
模头温度		260-300	°C
模具温度		40-65	°C