

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

**牌号: PPE PPX7110 厂商: 沙比克 Sabic 品牌: NORYL PPX**

材料标识	PPE/PS/PP	颜色	本色/Natural colour
UL 编号	<b>E121562</b>	厂商品牌	NORYL PPX
材料特性	耐冲击,耐热	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding 挤出成型/Extrusion molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	0.99	g/cm <sup>3</sup>
熔融流动指数			
260°C / 5.0Kg	ASTM D1238	11	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	35.9	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	200	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	1340	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	51.7	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	1550	Mpa
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	440	J/m
-30°C	ASTM D256	150	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		113	°C
1.80MPa 未退火		77.2	°C
维卡软化温度	ASTM 1525	139	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ASTM D696	8.1E-5	cm/cm / °C
横行方向	ASTM D696	1.1E-4	cm/cm / °C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		65 -75	°C
干燥时间		2.0-4.0	Hr
水份含量		0.02	%
注塑温度			
螺筒后部温度		240-280	°C

螺筒中部温度		250-290	°C
螺筒前部温度		260-300	°C
模头温度		260-300	°C
模具温度		40-65	°C