

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PPE Noryl_PCN2910** 厂商: **沙比克(LNP) Sabic(LNP)** 品
牌: **THERMOCOMP**

材料标识	PPE/PS-(GB-MD)35%-V0	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E121562	厂商品牌	THERMOCOMP
材料特性	阻燃	材料形状	颗粒状/Resin

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.38	g/cm ³
熔融流动指数			
300°C / 5.0Kg	ASTM D1238	10	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	123	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	1.5	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	11400	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	165	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	9790	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	59	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		129	°C
1.80MPa 未退火		123	°C
维卡软化温度	ASTM 1525	141	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ASTM D696	2.2E-5	cm/cm / °C
横行方向	ASTM D696	4.7E-5	cm/cm / °C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50 mm	V-1

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		100 -110	°C
干燥时间		3.0-4.0	Hr
水份含量		0.020	%
注塑温度			
螺筒后部温度		240-290	°C
螺筒中部温度		250-300	°C
螺筒前部温度		265-300	°C
模头温度		280-300	°C
模具温度		70-100	°C