

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PPE GN30** 厂商: **三菱工程塑料 MEP** 品牌: **Luplace**

材料标识	PPE/PS-GF30%-V0	UL编号	E41179
厂商品牌	Luplace	材料特性	阻燃
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.33	g/cm ³
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	0.060	%
熔融流动指数			
300°C / 2.16Kg	ISO 1133	2.90	cm ³ /10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	110	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	1.5	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	9000	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	190	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	8900	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	7.0	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	137	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	130	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	2.5E-5	cm/cm / °C
横行方向	ISO 11359-2	6.0E-5	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	3.0E+16	Ω.cm
表面电阻	IEC 60093	2.0E+15	Ω.cm
耗散因数			
相对漏电起痕指数	IEC 60112	200	V

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.75mm	V-1

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		100 -120	°C
干燥时间		2.0-4.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		260-290	°C
螺筒中部温度		280-310	°C
螺筒前部温度		280-310	°C
模具温度		90.0-125	°C