

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PPE EXNL0353** 厂商: **沙比克 Sabic** 品牌: **NORYL**

材料标识	PPE/PS-V0	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	NORYL	用途	电气/电子应用,工业应用
材料特性	阻燃,耐冲击,耐热,水解稳定性	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.11	g/cm ³
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	0.11	%
(23°C, 50RH)	ISO 62	0.09	%
熔融流动指数			
280°C / 5.0Kg	ISO 1133	32.0	cm ³ /10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	65	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	9.5	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	2970	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	105	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	2750	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	12	kJ/m ²
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	10	kJ/m ²
-30°C	ISO 180/1A	7.8	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			

1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	93	°C
维卡软化温度	ISO 306/B50	114	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	6.9E-5	cm/cm / °C
横行方向	ISO 11359-2	7.3E-5	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
相对漏电起痕指数	IEC 60112	225	V

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50 mm	V-0

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		100 -110	°C
干燥时间		3.0-4.0	Hr
水份含量		0.02	%
注塑温度			
螺筒后部温度		240-290	°C
螺筒中部温度		250-300	°C
螺筒前部温度		265-300	°C
模头温度		280-300	°C
模具温度		70-100	°C