

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PPA A-4160 HSL** 厂商: **索尔维 Solvay** 品牌: **Amodel**

材料标识	PPA-GF60%	颜色	黑色/Black 棕色/Brown
厂商品牌	Amodel	用途	汽车应用、汽车电子、汽车引擎盖下面;相机应用程序;手机;连接器;电子/电气应用程序;外壳;工业应用,机械零件;金属置换;传输应用
材料特性	良好的耐化学性、高强度、高刚度、快速成型周期	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.75	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.50	%
横向方向	ISO 294-4	0.80	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	0.19	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	244	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	1.4	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	23300	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	385	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	19300	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	13	kJ/m ²
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	130	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			

1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	304	°C
注塑成型条件			
干燥温度		120	°C
干燥时间		4.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		320	°C
螺筒前部温度		330	°C
模具温度		60-90	°C