

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: PPA A-1145 HS 厂商: 索尔维 Solvay 品牌: Amodel

材料标识	PPA-GF45%	颜色	本色/Natural colour 黑色/Black
UL 编号	E95746	厂商品牌	Amodel
用途	汽车应用、汽车电子、汽车引擎盖下面;连接器;外壳; 工业应用,工业零部件;机/机械零件;金属置换;电动工具; 阀门/阀部分	材料特性	良好的耐化学性、高刚度、高强度、良好的尺寸稳定性
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.59	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.20	%
横向方向	ISO 294-4	0.60	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	0.12	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	263	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	2.60	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	16800	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	377	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	15900	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	10	kJ/m ²
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	92	kJ/m ²
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	10	kJ/m ²
悬臂梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1U	61	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	281	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	310	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	3.20 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位

干燥温度		120	°C
干燥时间		4.5	Hr
水份含量		0.045	%
注塑温度			
螺筒后部温度		300-320	°C
螺筒前部温度		310-330	°C
模具温度		130	°C