

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PP PP-16CP/000-2 HI** 厂商: **普立万 Polyone** 品牌: **Stat-Tech**

材料标识	PP-CP16%	颜色	黑色/Black
厂商品牌	Stat-Tech	用途	电气/电子应用,房屋,航空航天,汽车行业,商业/办公用品
材料特性	传导性	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.00	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.90	%
横向方向	ASTM D995	0.90	%
熔融流动指数			
190°C / 2.16Kg	ASTM D1238	8.00	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	25.5	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	20	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	1990	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	42.4	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	1690	Mpa
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	320	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		98	°C
1.80MPa 未退火		50	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	ASTM D257	1.0E+5	$\Omega \cdot \text{cm}$
表面电阻	ASTM D257	1.0E+5	$\Omega \cdot \text{cm}$

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80 -85	$^{\circ}\text{C}$
干燥时间		4.0-6.0	Hr
注塑温度			
模具温度		30-60	$^{\circ}\text{C}$