

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PP PP 1407** 厂商: **舒尔曼 A.Schulman** 品牌: **POLYFORT**

| | | | |
|------|-----------|------|------------------------|
| 材料标识 | PP | 颜色 | 本色/Natural colour |
| 厂商品牌 | POLYFORT | 材料特性 | 耐冲击 |
| 材料形状 | 颗粒状/Resin | 加工方式 | 注射成型/Injection molding |

| 物理性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-----------|------|-------------------|
| 比重 | ASTM D792 | 0.91 | g/cm ³ |

| 机械性能 | 测试标准 | 数据(常态) | 单位 |
|-----------|-----------|--------|-----|
| 拉伸强度 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 20 | Mpa |
| 断裂伸长率 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 2300 | % |
| 弯曲模量 | | | |
| 23°C | ASTM D790 | 1000 | Mpa |
| 悬臂梁缺口冲击强度 | | | |
| 23°C | ASTM D256 | 700 | J/m |

| 热性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|-------------|------|----|----|
| 热变形温度 | | | |
| 0.45MPa 未退火 | | 75 | °C |
| 1.80MPa 未退火 | | 45 | °C |

| 阻燃性 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-------|---------|----|
| 防火等级 | UL-94 | 1.50 mm | HB |

| 注塑成型条件 | | 建议值 | 单位 |
|--------|--|---------|----|
| 干燥温度 | | 70 -80 | °C |
| 干燥时间 | | 2.0-4.0 | Hr |
| 注塑温度 | | | |
| 螺筒后部温度 | | 180 | °C |
| 螺筒中部温度 | | 200 | °C |
| 螺筒前部温度 | | 210 | °C |

| | | | |
|------|--|-------|----|
| 模头温度 | | 220 | °C |
| 模具温度 | | 40-80 | °C |