

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PP LFT LF5200-5007 BLACK UV** 厂商: **普立万 Polyone** 品
牌: **OnForce**

材料标识	PP-LGF	颜色	黑色/Black
厂商品牌	OnForce	材料特性	抗紫外线性能良好
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.34	g/cm ³

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	120	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	1.5	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	11400	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	190	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	9600	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	19	kJ/m ²
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	52	kJ/m ²
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	18	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	154	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	139	°C

注塑成型条件		建议值	单位
--------	--	-----	----

干燥温度		80	°C
干燥时间		2.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		185-200	°C
螺筒中部温度		195-215	°C
螺筒前部温度		195-220	°C
模头温度		200-215	°C
模具温度		60-80	°C