

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PP FR PP301 SHI NC196** 厂商: **普立万 Polyone** 品牌: **Maxxam**

材料标识	PP-V0	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Maxxam	材料特性	阻燃
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	0.99	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	1.60	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	25	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	150	%
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	38	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	1300	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	100	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		105	°C
1.80MPa 未退火		90	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
表面电阻	ASTM D257	> 1.0E+12	Ω.cm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.60 mm	V-0

注塑成型条件		建议值	单位
--------	--	-----	----

干燥温度		80 -85	°C
干燥时间		2.0-3.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		185-200	°C
螺筒中部温度		195-215	°C
螺筒前部温度		195-220	°C
模头温度		200-215	°C
模具温度		60-80	°C