

# 松翰塑胶

网址: [www.shshsj.com](http://www.shshsj.com) 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PP FR PP 301 EXT** 厂商: **普立万 Polyone** 品牌: **Maxxam**

|      |           |      |                        |
|------|-----------|------|------------------------|
| 材料标识 | PP-V0     | 颜色   | 本色/Natural colour      |
| 厂商品牌 | Maxxam    | 材料特性 | 阻燃,耐冲击                 |
| 材料形状 | 颗粒状/Resin | 加工方式 | 注射成型/Injection molding |

| 物理性能          | 测试标准       | 数据   | 单位                |
|---------------|------------|------|-------------------|
| 比重            | ASTM D792  | 1.01 | g/cm <sup>3</sup> |
| 收缩率           |            |      |                   |
| 垂直方向          | ASTM D995  | 2.25 | %                 |
| 熔融流动指数        |            |      |                   |
| 190°C / 3.8Kg | ASTM D1238 | 1.00 | g/10min           |

| 机械性能      | 测试标准      | 数据(常态) | 单位  |
|-----------|-----------|--------|-----|
| 拉伸强度      |           |        |     |
| 23°C      | ASTM D638 | 27.60  | Mpa |
| 断裂伸长率     |           |        |     |
| 23°C      | ASTM D638 | 100    | %   |
| 弯曲强度      |           |        |     |
| 23°C      | ASTM D790 | 37.2   | Mpa |
| 弯曲模量      |           |        |     |
| 23°C      | ASTM D790 | 1030   | Mpa |
| 悬臂梁缺口冲击强度 |           |        |     |
| 23°C      | ASTM D256 | 37     | J/m |

| 热性能         | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|-------------|------|----|----|
| 热变形温度       |      |    |    |
| 0.45MPa 未退火 |      | 80 | °C |
| 1.80MPa 未退火 |      | 49 | °C |

| 阻燃性  | 测试标准      | 数据 | 单位 |
|------|-----------|----|----|
| 防火等级 |           |    |    |
| 氧指数  | ASTM 2863 | 36 | %  |

| 注塑成型条件 |  | 建议值     | 单位 |
|--------|--|---------|----|
| 干燥温度   |  | 80 -85  | °C |
| 干燥时间   |  | 2.0-3.0 | Hr |
| 注塑温度   |  |         |    |
| 螺筒后部温度 |  | 185-200 | °C |
| 螺筒中部温度 |  | 195-215 | °C |
| 螺筒前部温度 |  | 195-220 | °C |
| 模头温度   |  | 200-215 | °C |
| 模具温度   |  | 60-80   | °C |