

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PP FPP 1006** 厂商: **舒尔曼 A.Schulman** 品牌: **POLYFORT**

材料标识	PP-MD20%	颜色	本色/Natural colour
UL编号	<b>E51193</b>	厂商品牌	POLYFORT
用途	汽车行业	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.05	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.90	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	30	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	50	%
弯曲模量			
23°C	ISO 178	1800	Mpa
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	2.5	kJ/m <sup>2</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	65	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	> 1.0E+13	Ω.cm
表面电阻	IEC 60093	> 1.0E+15	Ω.cm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		70 -80	°C

干燥时间		2.0-4.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		180	°C
螺筒中部温度		200	°C
螺筒前部温度		210	°C
模头温度		220	°C
模具温度		40-80	°C