

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PP ET5200-8016 RS Natural** 厂商: **普立万 Polyone** 品
牌: **Maxxam**

材料标识	PP-GF	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Maxxam	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding 挤出成型/Extrusion molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.21	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.35	%
熔融流动指数			
230°C / 2.16Kg	ISO 1133	1.50	cm ³ /10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	85	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	125	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	6500	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	11	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	140	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
表面电阻	IEC 60093	1.0E+16	Ω.cm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.60 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
--------	--	-----	----

干燥温度		80 -85	°C
干燥时间		2-3	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		185-200	°C
螺筒中部温度		195-215	°C
螺筒前部温度		195-220	°C
模头温度		200-215	°C
模具温度		60-80	°C