

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PP API-1609** 厂商: **金发 Kingfa** 品牌: **Kingfa**

材料标识	PP-MD15%	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Kingfa	用途	汽车内部零件, 汽车内部装备
材料特性	刚性高, 抗紫外线性能良好, 流动性高, 添加剂: 橡胶, 紫外线稳定剂	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.00	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.012	%
熔融流动指数			
230°C / 2.16Kg	ISO 1133	10.0	cm ³ /10min
灰份含量 (750°C)	ISO 3451	16.50	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	20	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	50	%
弯曲强度			
23°C	ISO 178	30	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	1700	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	20	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	110	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80	°C
干燥时间		2.0	Hr

注塑温度			
螺筒后部温度		190-210	°C
螺筒中部温度		200-230	°C
螺筒前部温度		210-240	°C
模具温度		30-60	°C