

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PP 4D22130** 厂商: **4Plas** 品牌: **4PROP**

材料标识	PP-GF30%	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	4PROP	材料特性	化学耦合、均聚物
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.13	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.30	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	0.02	%
熔融流动指数			
°C / Kg	ISO 1133	2.50	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	90	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	3.0	%
弯曲模量			
23°C	ISO 178	5800	Mpa

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	150	°C
维卡软化温度	ISO 306/B50	135	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
耗散因数			
相对漏电起痕指数	IEC 60112	225	V

阻燃性	测试标准	数据	单位
灼热丝相对温度			

2.0mm	IEC 60695-2-13	650	°C
-------	----------------	-----	----

注塑成型条件		建议值	单位
注塑温度			
螺筒后部温度		190-230	°C
螺筒中部温度		190-230	°C
螺筒前部温度		190-230	°C