

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PP 140-3020** 厂商: **舒尔曼 A.Schulman** 品牌: **POLYFORT**

材料标识	PP-GF20	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	POLYFORT	材料特性	化学耦合
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.06	g/cm ³

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	10	Mpa
断裂伸长率			
填充物	ASTM D5630	22	%

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.750 mm	V-0
灼热丝起燃温度			
0.75mm	IEC 60695-2-12	960	°C
1.50mm	IEC 60695-2-12	960	°C
3.00mm	IEC 60695-2-12	960	°C
灼热丝相对温度			
0.75mm	IEC 60695-2-13	800	°C
1.50mm	IEC 60695-2-13	800	°C
3.00mm	IEC 60695-2-13	800	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		70 -80	°C
干燥时间		2.0-4.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		180	°C
螺筒中部温度		200	°C
螺筒前部温度		210	°C
模头温度		220	°C

模具温度		40-80	°C
------	--	-------	----