

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PP 1005** 厂商: **台塑 FORMOSA PLASTICS** 品牌: **YUNGSOX**

材料标识	PP HOMO	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	YUNGSOX	用途	薄板、食品接触应用、水管/管道/饮用水
材料特性	均聚物	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	吹塑成型/Blow molding 热成型/Thermoforming		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	0.900	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	1.50	%
熔融流动指数			
230°C / 2.16Kg	ISO 1133	0.50	g/10min

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ISO 2039-2	105	R

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	34.3	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	300	%
弯曲模量			
23°C	ISO 178	1320	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	88	kJ/m <sup>2</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	115	°C
维卡软化温度	ISO 306/A50	152	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.59 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
注塑温度			
模具温度		30-50	°C

挤出成型条件		建议值	单位
模具温度		190-210	°C