

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **POM MR130ACS** 厂商: **泰科纳 Ticona** 品牌: **Hostaform**

| | | | |
|------|---------------|------|------------------------|
| 材料标识 | POM COPOLYMER | 颜色 | 本色/Natural colour |
| UL编号 | E42337 | 厂商品牌 | Hostaform |
| 材料形状 | 颗粒状/Resin | 加工方式 | 注射成型/Injection molding |

| 物理性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|----------------|----------|------|------------------------|
| 比重 | ISO 1183 | 1.41 | g/cm ³ |
| 吸水率 | | | |
| (23°C, 24 hr) | ISO 62 | 1.7 | % |
| 熔融流动指数 | | | |
| 190°C / 2.16Kg | ISO 1133 | 12.0 | cm ³ /10min |

| 机械性能 | 测试标准 | 数据(常态) | 单位 |
|------------|-------------|--------|-------------------|
| 拉伸强度 | | | |
| 23°C | ISO 527-2 | 62.0 | Mpa |
| 断裂伸长率 | | | |
| 23°C | ISO 527-2 | 11 | % |
| 拉伸模量 | | | |
| 23°C | ISO 527-2 | 2900 | Mpa |
| 简支梁缺口冲击强度 | | | |
| 23°C | ISO 179/1eA | 8.0 | kJ/m ² |
| -30°C | ISO 179/1eA | 6.0 | kJ/m ² |
| 简支梁无缺口冲击强度 | | | |
| 23°C | ISO 179/1eU | 150 | kJ/m ² |
| -30°C | ISO 179/1eU | 140 | kJ/m ² |

| 热性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|-------------|-------------|--------|------------|
| 热变形温度 | | | |
| 1.80MPa 未退火 | ISO 75-2/Af | 100 | °C |
| 维卡软化温度 | | | |
| 熔融温度 | ISO 11357-3 | 170 | °C |
| 线膨胀系数 | | | |
| 垂直方向 | ISO 11359-2 | 9.4E-5 | cm/cm / °C |

| | | | |
|------|-------------|--------|------------|
| 横行方向 | ISO 11359-2 | 1.0E-4 | cm/cm / °C |
|------|-------------|--------|------------|

| 阻燃性 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-------|-------|----|
| 防火等级 | UL-94 | 0.8mm | HB |

| 注塑成型条件 | | 建议值 | 单位 |
|--------|--|---------|----|
| 干燥温度 | | 140 | °C |
| 干燥时间 | | 2.0 | Hr |
| 注塑温度 | | | |
| 螺筒后部温度 | | 170-180 | °C |
| 螺筒中部温度 | | 175-185 | °C |
| 螺筒前部温度 | | 180-190 | °C |
| 模头温度 | | 190-200 | °C |
| 模具温度 | | 80-120 | °C |