

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **POM AT-000/05T** 厂商: **普立万 Polyone** 品牌: **LubriOne**

|      |               |      |                        |
|------|---------------|------|------------------------|
| 材料标识 | POM copolymer | 颜色   | 本色/Natural colour      |
| UL编号 | <b>E76261</b> | 厂商品牌 | LubriOne               |
| 用途   | 齿轮,家电部件,汽车领域  | 材料特性 | 耐磨损性良好,润滑              |
| 材料形状 | 颗粒状/Resin     | 加工方式 | 注射成型/Injection molding |

| 物理性能          | 测试标准      | 数据   | 单位                |
|---------------|-----------|------|-------------------|
| 比重            | ASTM D792 | 1.43 | g/cm <sup>3</sup> |
| 收缩率           |           |      |                   |
| 垂直方向          | ASTM D995 | 2.00 | %                 |
| 吸水率           |           |      |                   |
| (23°C, 24 hr) | ASTM D570 | 0.05 | %                 |

| 机械性能      | 测试标准      | 数据(常态) | 单位  |
|-----------|-----------|--------|-----|
| 拉伸强度      |           |        |     |
| 23°C      | ASTM D638 | 48.3   | Mpa |
| 断裂伸长率     |           |        |     |
| 23°C      | ASTM D638 | 6.00   | %   |
| 拉伸模量      |           |        |     |
| 23°C      | ASTM D638 | 2410   | Mpa |
| 弯曲强度      |           |        |     |
| 23°C      | ASTM D790 | 75.8   | Mpa |
| 弯曲模量      |           |        |     |
| 23°C      | ASTM D790 | 2410   | Mpa |
| 悬臂梁缺口冲击强度 |           |        |     |
| 23°C      | ASTM D256 | 53     | J/m |

| 热性能         | 测试标准 | 数据  | 单位 |
|-------------|------|-----|----|
| 热变形温度       |      |     |    |
| 0.45MPa 未退火 |      | 160 | °C |
| 1.80MPa 未退火 |      | 138 | °C |

| 阻燃性 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|-----|------|----|----|
|-----|------|----|----|

|      |       |         |    |
|------|-------|---------|----|
| 防火等级 | UL-94 | 1.50 mm | HB |
|------|-------|---------|----|

| 注塑成型条件 |  | 建议值     | 单位 |
|--------|--|---------|----|
| 干燥温度   |  | 80 -90  | °C |
| 干燥时间   |  | 2.0-3.0 | Hr |
| 注塑温度   |  |         |    |
| 螺筒后部温度 |  | 190-200 | °C |
| 螺筒中部温度 |  | 190-200 | °C |
| 螺筒前部温度 |  | 190-200 | °C |
| 模头温度   |  | 190-200 | °C |
| 模具温度   |  | 75-85   | °C |