

# 松翰塑胶

网址: [www.shshsj.com](http://www.shshsj.com) 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

**牌号: POM 5209 FPL 20 Natural 厂商: 普立万 Polyone 品**  
**牌: LubriOne**

材料标识	POM copolymer	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	LubriOne	用途	家电部件,传送机配件
材料特性	润滑,低摩擦系数,耐磨损性良好	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.51	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	2.00	%
横向方向	ASTM D995	2.50	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	42.10	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	26	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	2420	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	68.3	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	1790	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	37	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		153	°C
1.80MPa 未退火		82.8	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80 -90	°C
干燥时间		2.0-3.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		190-200	°C
螺筒中部温度		190-200	°C
螺筒前部温度		190-200	°C
模头温度		190-200	°C
模具温度		75-85	°C